

Technisches Merkblatt

f.becker Steinschlag-Unterbodenschutz ist der ideale Steinschlag- und Korrosionsschutz für die Unterseite des Autos und sichtbare Teile an Fahrzeugen. Bildet eine widerstandsähige, elastische Schutzschicht gegen Steinschlag. Auch als Antidröhnmittel in Radkästen und Chassisgründen geeignet. Geeignet für die Verarbeitung mit einer Saugrohrpistole.

Qualität & Eigenschaften

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Dauerhafte Elastizität
- Überlackierbar mit den meisten konventionellen Lacksystemen
- Schallisolierend
- Sehr gute Haftung
- Sehr gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, Spritzwasser und Abrieb
- Auch gegen schwache Säuren und Basen beständig

Physikalische & chemische Daten

- Basis: Speziallack
- Farben: grau / schwarz
- Inhalt: 1 L
- Durchgetrocknet: 1 h
- Überlackierbar: 1 h
- Min. Anwendungstemperatur: 10 °C
- Max. Anwendungstemperatur: 30 °C
- Flammpunkt: n.a.
- Lagerstabilität: 10 Jahre

Kennzeichnung

- Einstufung nach GHS / CLP 1272/2008/EG.
- Sicherheitsdatenblätter nach REACH 1907/2006/EG, Art. 31.
- Stand: 26. Januar 2026.

Hinweise zur Benutzung

- Für optimale Verarbeitung Produkt auf Raumtemperatur bringen. Verarbeitungstemperatur 5 °C bis 30 °C.
- Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.
- Vor Gebrauch gut umrühren.
- Umgebende Teile sorgfältig vor Sprühnebel schützen.
- Produkt ist spritzfertig eingestellt, keine weitere Verdünnung erforderlich.
- Verarbeitung mittels Saugrohrpistole bei einem Druck von 2 bis 4 bar.
- Reinigung der Pistole mit Testbenzin.

Entsorgung & Umwelt

- Nur restentleerte Gebäude dem Recycling zuführen.
- Gebäude mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.
- Kappen und Verpackungen aus recyclingfähigen Materialien.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Wert	Methode	Einheit
Farbname	grau / schwarz	–	–
Flammpunkt	n.a.	ISO 2592	–
Lagerstabilität	10 Jahre	–	Jahre
Min. Anw.-Temp.	10 °C	–	°C
Trocknung	1 h	–	h
Inhalt	1 L	–	L